THE MISSING LINK

NEW: i-CON TRACE IOT SOLDERING STATION

GLOBAL. AHEAD. SUSTAINABLE.

kurtz ersa

i-CON TRACE

Complete traceability for manual soldering at last!

I-CON TRACE

Finalmente la completa tracciabilità per la saldatura manuale!

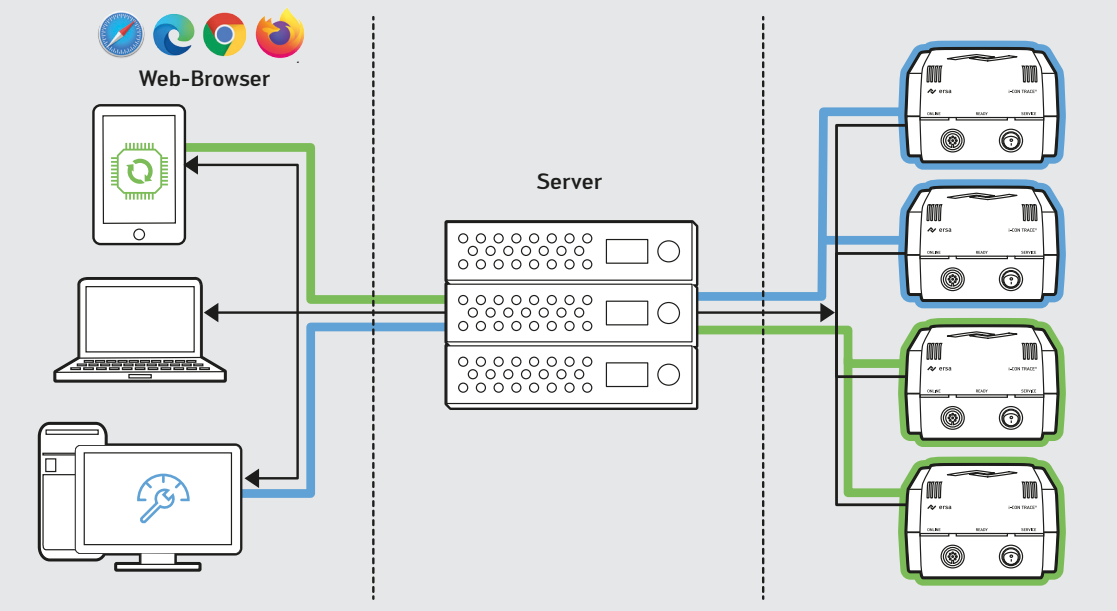
I produttori di elettronica stanno attualmente affrontando numerose sfide, tra cui l'elevata miniaturizzazione dei componenti da utilizzare, una sempre maggiore densità di componenti sui PCB e la crescente complessità dei diversi assemblaggi. Per mantenere la visione d'insieme e per poter migliorare continuamente i processi, la tracciabilità e la precisa reportistica dei dati di processo nella produzione di apparecchiature stanno diventando sempre più importanti.

La tracciabilità è da tempo parte integrante e indispensabile del processo di saldatura automatica. La situazione è diversa per la tracciabilità nella rilavorazione di schede elettroniche con una stazione di saldatura manuale. Tuttavia. non appena la rilavorazione viene eseguita con un saldatore manuale, la documentazione completa dell'intero processo di saldatura non era più possibile. Per questa ragione molti produttori di elettronica hanno completamente rinunciato a un processo di saldatura manuale o lo hanno consentito solo dopo un'elaborata approvazione speciale.

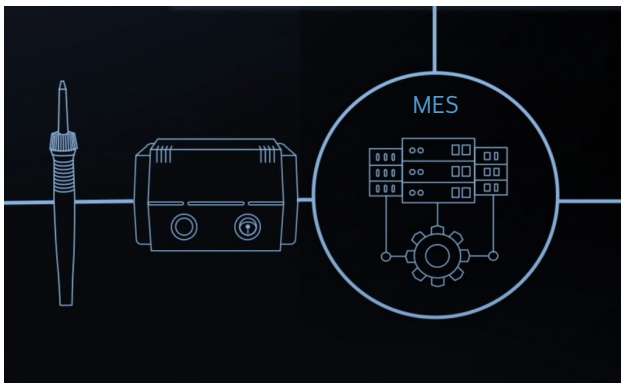
100 anni dopo il brevetto del primo saldatore elettrico da parte del fondatore dell'azienda Ernst Sachs. Ersa ha reinventato la saldatura manuale - per l'era digitale. i-CON TRACE è la prima stazione di saldatura abilitata per IoT al mondo. Con la sua WLAN integrata, Bluetooth e scheda di rete, può essere completamente integrato anche in processi produttivi controllati da MES e rende tracciabile e verificabile l'intero processo di saldatura manuale. Scopri la nuova saldatura manuale IoT nelle prossime pagine!

100 % Connectivity

Con i-CON TRACE, Ersa offre la prima stazione di saldatura appositamente progettata per l'uso in un ambiente di rete digitale e per la completa tracciabilità nella saldatura manuale. Con WLAN integrata, Bluetooth e una scheda di rete aggiornabile offre una connettività completamente nuova. Il software operativo ERSA TRACE COCKPIT è disponibile gratuitamente come download e viene installato solo una volta centralmente sul server del cliente. Non appena una stazione di saldatura viene integrata nella rete aziendale, tutti i terminali mobili (PC, tablet, smartphone) che si trovano nella rete aziendale e dispongono dell'autorizzazione appropriata possono accedere alle stazioni di saldatura. L'accesso avviene tramite browser Web, ad es. Google, Chrome, Firefox, Edge. Il concetto di comunicazione basato su server facilita decisamente l'amministrazione delle singole stazioni di saldatura tramite connettività: gli aggiornamenti del firmware, gli intervalli di calibrazione e molto altro possono essere eseguiti e monitorati centralmente da un computer.



Facile accesso alle stazioni di saldatura i-CON TRACE collegate tramite browser Web e il principio del controllo centralizzato degli aggiornamenti del firmware e dei processi di calibrazione delle singole stazioni di saldatura.



Documentazione completa/collegamento MES

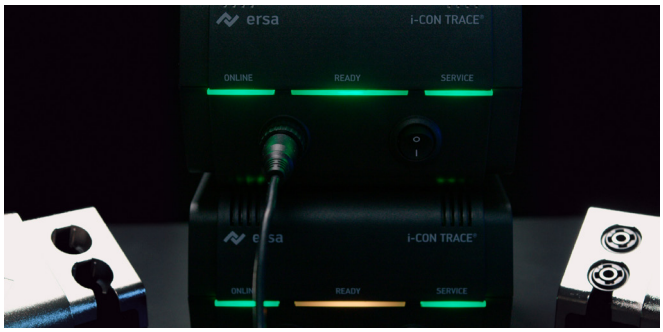
La documentazione continua dei dati di processo è una caratteristica chiave della futura produzione elettronica. i-CON TRACE colma l'ultima lacuna nel processo di saldatura manuale e può essere completamente integrato nei processi di produzione controllati da MES. In questo modo è possibile scaricare una registrazione dell'intera attività di saldatura tramite un file nel formato desiderato e salvarla in un sistema di controllo di livello superiore. In futuro sarà possibile anche la comunicazione in tempo reale tra la stazione di saldatura e il MES del cliente.

Tracciabilità

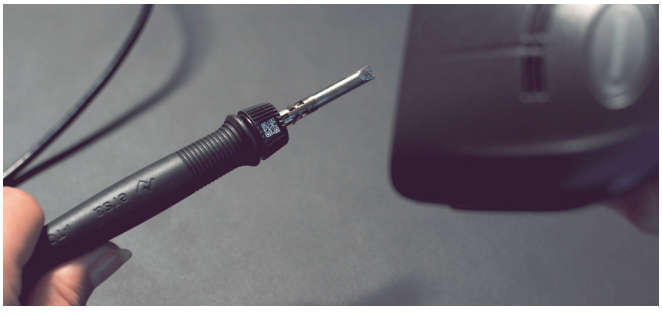
Compiti di saldatura specifici possono essere assegnati centralmente a ciascuna stazione di saldatura - tramite MES, PC o dispositivo mobile. In questo modo tutti i parametri essenziali come la punta di saldatura da utilizzare, la temperatura, il filo di saldatura e il flussante sono impostati centralmente da personale qualificato. Questo aumenta notevolmente l'affidabilità del processo: ogni pezzo viene saldato secondo le specifiche predefinite. L'operatore può concentrarsi completamente sulla saldatura e la possibilità di errori è ridotta al minimo.

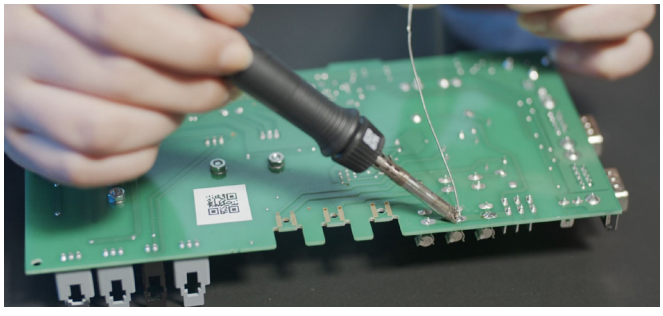
GREEN MEANS GO!

Con un solo interruttore on/off e tre LED, l'interfaccia della stazione di saldatura si differenzia notevolmente da tutte le altre stazioni di saldatura industriali con le loro complesse opzioni di impostazione e un display. Il lavoro per il personale della stazione di saldatura è notevolmente semplificato. Per mezzo di uno scanner portatile il componente, la punta di saldatura, il filo di saldatura e il flussante utilizzati vengono registrati. In questo modo, il sistema „sa" che tutte le condizioni per l'attività di saldatura assegnata sono soddisfatte. L'interfaccia LED dà quindi letteralmente all'utente il via libera non appena viene raggiunta la temperatura predefinita sulla punta di saldatura. Una misura efficace per garantire che ogni componente sia saldato con la temperatura esatta e il materiale corretto. Eventuali malfunzionamenti (ad es. elemento riscaldante difettoso, punta di saldatura errata rispetto al componente) vengono rilevati dal sistema e segnalati all'operatore. Se tutti i parametri sono corretti, il processo di saldatura è autorizzato. Durante la saldatura, i-CON TRACE registra i dati del processo. In questo modo, ogni processo di saldatura è documentato con precisione e tracciabile.



Unico concetto operativo: VERDE SIGNIFICA OK. Una volta soddisfatti tutti i requisiti per l'attività di saldatura assegnata, l'interfaccia LED dell'i-CON TRACE diventa completamente verde e l'utente può iniziare il processo di saldatura.

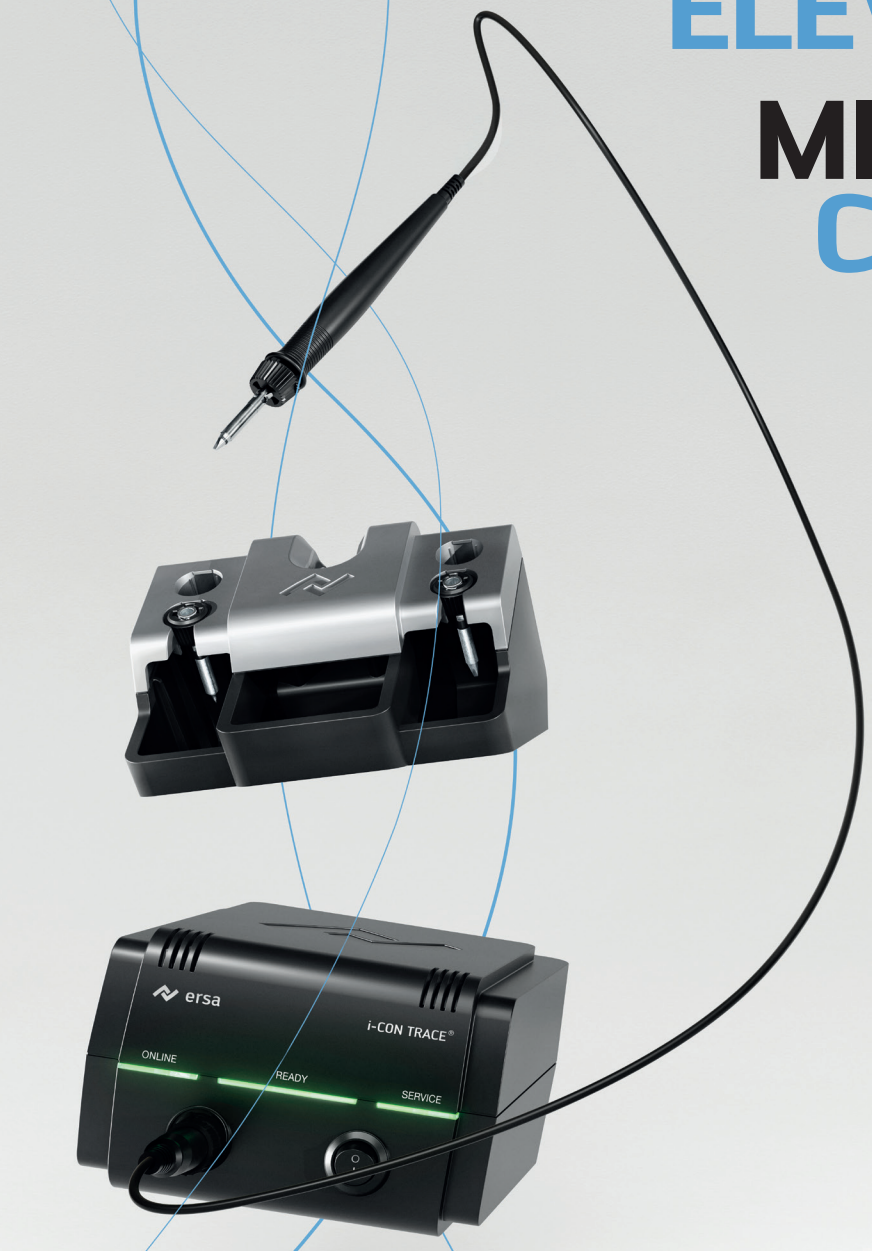




Documentazione dei dati di processo: la connettività di i-CON TRACE consente la documentazione di ogni singolo processo di saldatura, assemblaggio, punta utilizzata. La temperatura e la durata della saldatura sono registrate elettronicamente e possono essere tracciate. Con lo scanner portatile, scansione del codice QR della punta saldante prima della saldatura

PERFORMANCE ELEVATE.

MINIMO COSTO.



Le nuove caratteristiche dell'i-CON TRACE definiscono gli standard non solo in termini di connettività e concetto operativo, ma anche nell'hardware.

Le tecnologie collaudate sono state perfezionate: con una potenza di riscaldamento di 150 W, i-CON TRACE offre prestazioni eccezionali. Si scalda molto rapidamente, e si riscalda ancora più velocemente, garantendo così un profilo di temperatura stabile. Le punte di saldatura di nuova concezione portano il calore al punto di saldatura con precisione millimetrica.

L'elemento riscaldante e la punta di saldatura possono ancora essere sostituiti separatamente. Questo consente di risparmiare risorse e denaro, poiché ogni parte soggetta a usura deve essere sostituita solo quando è veramente necessario. L'i-CON TRACE è quindi non solo un vantaggio economico ma anche ecologico per ogni produzione elettronica.

Caratteristiche

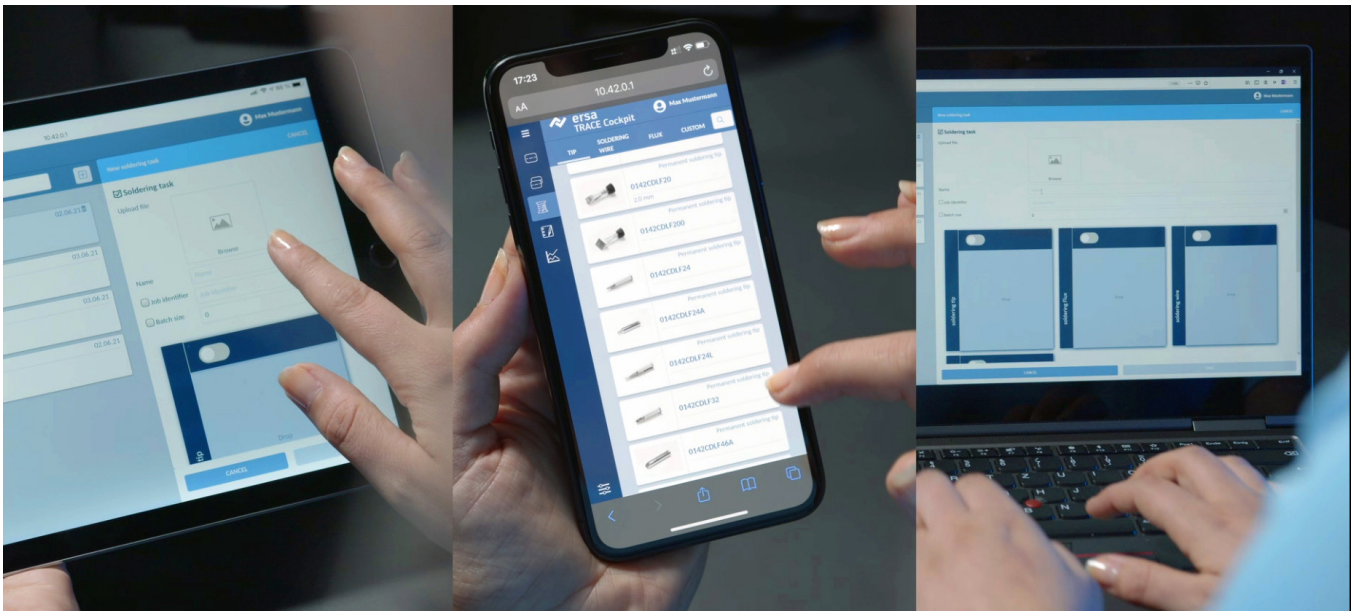
1. i-TOOL TRACE: saldatore fine estremamente leggero e potente
2. Nuovo elemento riscaldante: alta potenza 150 W, controllo della temperatura SENSOTRONIC, cambio rapido della punta (rilascio tip'n'turn)
3. Nuova serie di punte di saldatura: nuovo design della punta termicamente ottimizzato, fissaggio rapido della punta con codice QR su ogni punta di saldatura

Cambio punta a tempo di record

Per avere sempre a portata di mano la punta di saldatura giusta per le varie applicazioni di saldatura, Ersa offre una varietà di punte di diverse forme e dimensioni. Anche le forme delle punte personalizzate per applicazioni speciali non sono un problema.
Tip'n'Turn è il concetto brevettato per unire l'elemento riscaldante e la punta di saldatura, che consente il cambio della punta in tempi record.
Ogni punta ha una chiusura a baionetta che, in combinazione con il supporto multifunzionale, consente un cambio particolarmente rapido e sicuro della punta saldante. Il saldatore con punta deve solo essere inserito in una delle aperture previste e ruotato di circa 10° - la vecchia punta di saldatura può quindi essere rimossa e può essere montata una nuova punta adatta. Questo può essere fatto a mano, anche senza supporto. Anche mentre è ancora calda.

Vantaggio economico-ecologico per ogni produzione elettronica

Tramite un'app mobile per smartphone e tablet, i-CON TRACE può essere utilizzata come una tradizionale stazione di saldatura autonoma anche senza connessione a una rete aziendale. Il programma per il controllo della stazione di saldatura viene eseguito sul dispositivo terminale mobile: le informazioni rilevanti come la temperatura impostata e effettiva vengono visualizzate su un dispositivo intelligente tramite Bluetooth o WLAN e possono anche essere modificate lì. Questo consente un funzionamento intelligente e orientato alla domanda per l'utente.



Order Information:

Order No.	Description
0ICT1000A	i-CON TRACE soldering station, complete with soldering iron i-TOOL TRACE (0140CDJ) and holder 0A58 with dry sponge 0008M
1ICT1000A00A67	i-CON TRACE soldering station, complete 115 V version
0ICT125	Network card i-CON TRACE

Technical Data

Name	Nominal power/Voltage	Temperature	Soldering Tool	Secondary Voltage	Heat up time	Weight
i-CON TRACE	Max. 150 W/230 V (115 V), 50/60 Hz	50 – 450 °C	i-TOOL TRACE	24 V	ca. 9 s	72 g