

tyco Electronics AMP

Specifiche di prova

Tutti i prodotti AMP FASTON sono provati in modo rigoroso nei nostri laboratori. Le prove vengono eseguite nelle condizioni di applicazione più difficili; i terminali AMP FASTON soddisfano, e spesso superano, tutti i requisiti tecnici previsti per le applicazioni industriali. I diagrammi di questa pagina sintetizzano i risultati delle prove eseguite dall'AMP. Il termine "temperatura del terminale" si riferisce alla temperatura dell'ambiente aumentata dell'incremento dovuto alla conduzione elettrica, in condizioni normali di funzionamento o di sovraccarico.

Aumento di temperatura

Caduta di tensione

L'aumento di temperatura e la caduta di tensione sono molto contenute. Superano tutti i requisiti di sicurezza e mostrano una stabilità notevole anche durante prove di lunga durata. La **Figura ①** mostra la corrente in funzione dell'aumento di temperatura con conduttori di sezione diversa. La **Figura ②** mostra la massima temperatura ambiente in funzione della corrente con conduttori di sezione diversa (ulteriori informazioni sono disponibili a richiesta). La **Figura ③** mostra i risultati del test di variazione termica nel tempo di 3200 ore. Anche queste prove di lunga durata mostrano buoni risultati di caduta di tensione e di aumento di temperatura.

Resistenza alla ossidazione ed alla corrosione

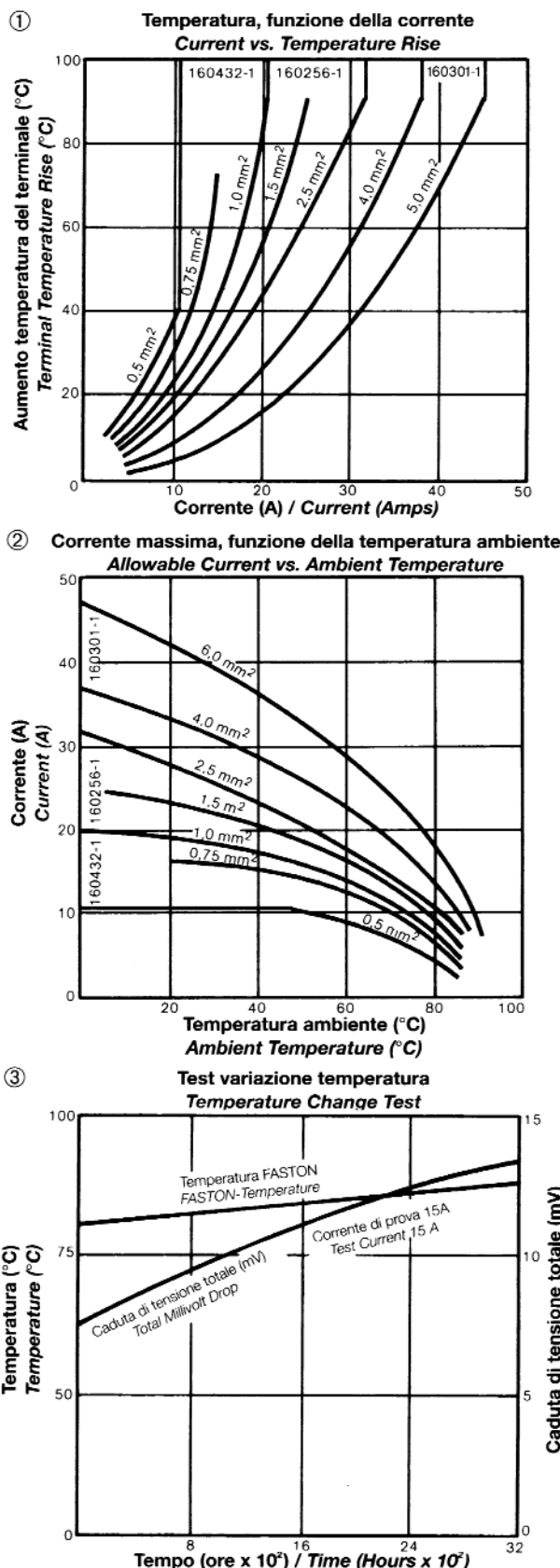
Il contatto perfetto, tra le pareti interne delle alette di aggraffatura e il conduttore, protegge la connessione dalla corrosione e dalla ossidazione; il controllo della qualità della terminazione è garantito dalle attrezzature di aggraffatura opportunamente calibrate. La finitura del terminale assicura cadute di tensione e basso aumento della temperatura.

Forza di sfilamento del conduttore

Normalmente la forza necessaria per sfilare il conduttore aggraffato è da 70% a 100% maggiore della forza richiesta per disconnettere la connessione FASTON; pertanto i requisiti di sicurezza sono ampiamente rispettati.

Resistenza alle vibrazioni

Le alette di aggraffatura sull'isolante dei contatti AMP FASTON assicurano una resistenza elevata alle vibrazioni, che sollecitano l'area di terminazione.



Test Specifications

All AMP FASTON products are rigorously and extensively tested in our testing laboratories. The testing is done under the hardest application conditions; AMP FASTON connectors meet all the requirements set for each individual product, in some cases even exceeding these requirements. The following figures give a survey of various tests AMP has made. More details on request. Where the term "termination temperature" is used, it refers to the ambient temperature plus the temperature rise of the terminal during normal or overload conditions.

Temperature Rise and Millivolt Drop

The temperature rise and millivolt drop characteristics are the lowest in the industry. They exceed all safety requirements and exhibit extreme stability during extended time tests. **Figure ①** shows the current vs. temperature rise at different wire diameters. The allowable ambient temperature vs. allowable current at different wire diameters can be seen in **Figure ②** (additional information on request).

Figure ③ shows the results of a temperature change test of 3200 hours. Even these extreme tests show good results with temperature and voltage drop.

Resistance to Oxidation and Corrosion

Intimate contact between the inner barrel walls and conductor surfaces plus their becoming an almost homogenous mass when subjected to the controlled dimensions of the matched crimping tool results in inhibition of corrosion and oxidation. Long life operation with low temperature and low millivolt drop is further assured by the quality of plating used on the terminal itself.

Tensile Strength

Normally the tensile strength is 70% to 100% greater than the force required to disconnect the tab from the receptacles. Therefore this satisfies most safety requirements.

Vibration Resistance

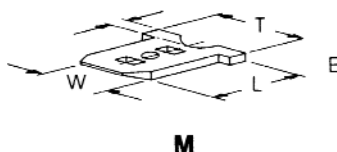
The insulation support of AMP FASTON contacts fully insures reliable vibration resistance in the crimp area.

For further information, please consult DIN 46249, part 1 (specifications and tests).

Larghezza 6.3 mm**Tab FASTON**

(continua)

Tab a saldare

**Size 6.3****FASTON Tabs**

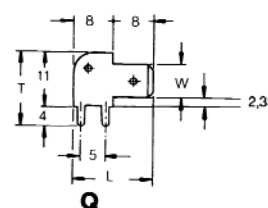
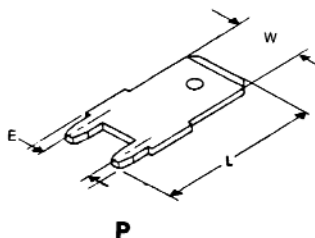
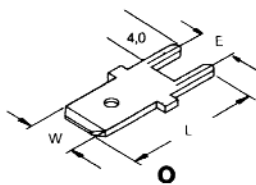
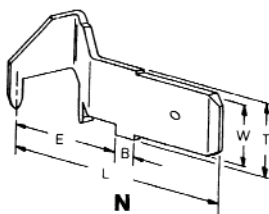
(continued)

Weld Tab

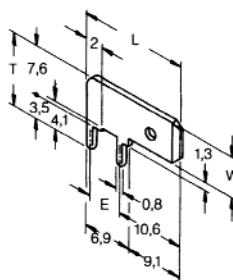
Tipo Type	No. pezzi No. of Pieces	Dimensioni/Dimensions mm				Materiale, finitura Material, Finish	P/N Part Number
		W	L	E	T		
M	1	6,3	9,5	1,6	8,0	Acciaio stagnato/Steel, tin plated	42102-2
		6,3	9,5	1,6	8,0	Acciaio argentato/Steel, silver plated	42102-3
		6,3	9,5	1,6	8,0	Acciaio nichelato/Steel, nickel plated	42102-4

A saldare su circuito stampato

for PC Board Soldering



Tipo Type	No. pezzi No. of Pieces	Diametro foro circuito stampato PC Board Bore Hole (ø mm)	B	Dimensioni/Dimensions mm				F	Ottone Brass	Ottone stagnato Brass, tin plated	P/N/Part Numbers Altre finiture Other Finish
				W	L	E	T				
N	1	1,25 ^{+0,1} _{-0,0}	1,6	6,3	20,0	10,5	7,5	-	160650-1	160650-2	Zincato/galvanized 160650-4
	1	1,5 ^{+0,1}	-	6,3	17,0	3,5	-	-	725964-1	725964-2	-
O	1	1,4 ^{+0,0} _{-0,1}	-	6,3	14,0	5,08	-	6,4	726386-1	726386-2	-
	In bobina/Reel	-	-	9,5	27,9	6,9	-	9,34	280845-1★	280845-2★	-
	1	1,6 ^{+0,1} _{-0,0}	-	6,3	16,5	5,0	-	-	964046-1	964046-2	-
P	1	1,4 ^{+0,1}	-	6,3	15,8	5,08	-	-	726387-1	62409-1	-
Q	1	1,6 ^{+0,1} _{-0,0}	-	6,3	16,0	-	15,0	-	-	726387-2	-

Tipo 6.3 x 0.8 mm**Tab FASTON****Size 6.3 x 0.8****FASTON Tabs**

Tipo Type	No. pezzi No. of Pieces	Diametro foro circuito stampato PC Board Bore Hole (ø mm)	W	L	E	T	Ottone Brass	P/N/Part Numbers Ottone stagnato Brass, tin plated
R	1	1,05 ^{+0,1} _{-0,0}	6,3	16,0	5,0	11,1	-	928814-1
	1	1,05 ^{+0,1} _{-0,0}	6,3	16,0	5,0	11,1	-	928814-2
	1	1,05 ^{+0,1} _{-0,0}	6,3	16,0	5,0	11,1	-	928814-5★

★ Senza foro

I tab con foro sono necessari per terminali Positive Lock:
P/N corrispondenti su richiesta.

★ without hole

Tabs with hole are required for Positive Lock receptacle.
Corresponding Part Numbers on request.