

AMP FASTON

AMP

AMP FASTON Connectors

Specifiche di prova

Tutti i prodotti AMP FASTON sono provati in modo rigoroso nei nostri laboratori. Le prove vengono eseguite nelle condizioni di applicazione più difficili; i terminali AMP FASTON soddisfano, e spesso superano, tutti i requisiti tecnici previsti per le applicazioni industriali. I diagrammi di questa pagina sintetizzano i risultati delle prove eseguite dall'AMP. Il termine "temperatura del terminale" si riferisce alla temperatura dell'ambiente aumentata dell'incremento dovuto alla conduzione elettrica, in condizioni normali di funzionamento o di sovraccarico.

Aumento di temperatura

Caduta di tensione

L'aumento di temperatura e la caduta di tensione sono molto contenute. Superano tutti i requisiti di sicurezza e mostrano una stabilità notevole anche durante prove di lunga durata. La **Figura ①** mostra la corrente in funzione dell'aumento di temperatura con conduttori di sezione diversa. La **Figura ②** mostra la massima temperatura ambiente in funzione della corrente con conduttori di sezione diversa (ulteriori informazioni sono disponibili a richiesta). La **Figura ③** mostra i risultati del test di variazione termica nel tempo di 3200 ore. Anche queste prove di lunga durata mostrano buoni risultati di caduta di tensione e di aumento di temperatura.

Resistenza alla ossidazione ed alla corrosione

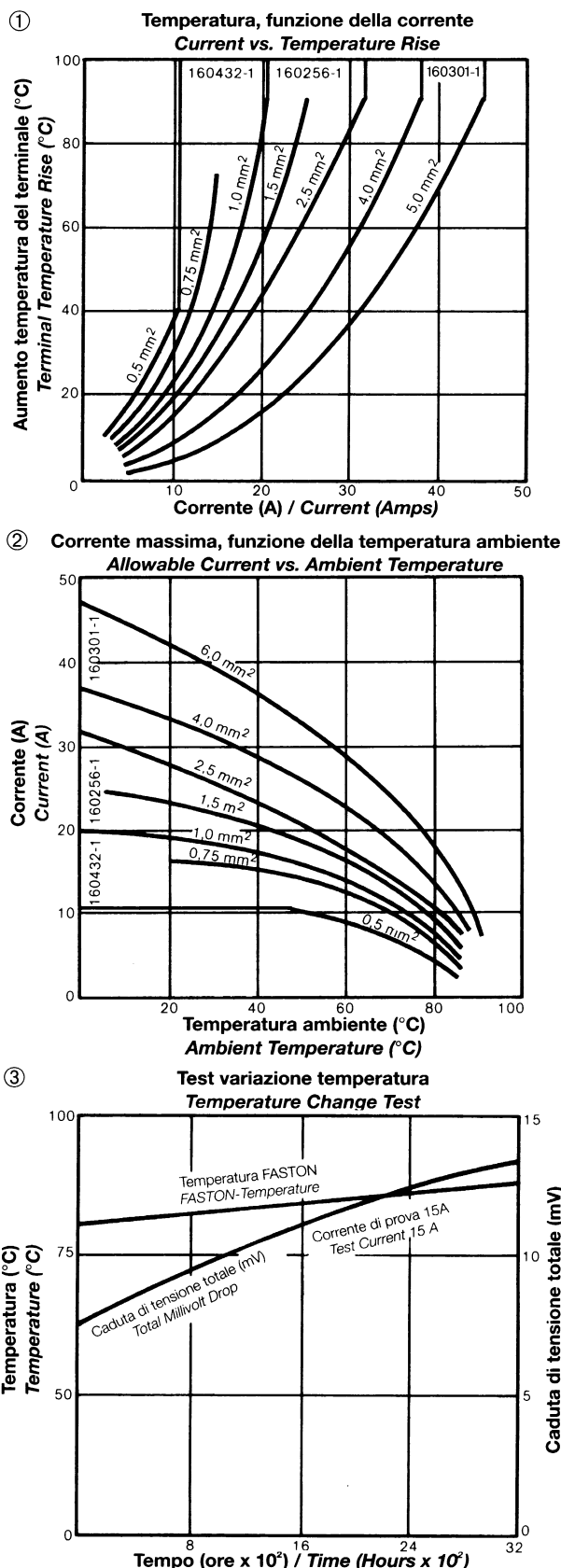
Il contatto perfetto, tra le pareti interne delle alette di aggraffatura e il conduttore, protegge la connessione dalla corrosione e dalla ossidazione; il controllo della qualità della terminazione è garantito dalle attrezzature di aggraffatura opportunamente calibrate. La finitura del terminale assicura cadute di tensione e basso aumento della temperatura.

Forza di sfilamento del conduttore

Normalmente la forza necessaria per sfilare il conduttore aggraffato è da 70% a 100% maggiore della forza richiesta per disconnettere la connessione FASTON; pertanto i requisiti di sicurezza sono ampiamente rispettati.

Resistenza alle vibrazioni

Le alette di aggraffatura sull'isolante dei contatti AMP FASTON assicurano una resistenza elevata alle vibrazioni, che sollecitano l'area di terminazione.



Test Specifications

All AMP FASTON products are rigorously and extensively tested in our testing laboratories. The testing is done under the hardest application conditions; AMP FASTON connectors meet all the requirements set for each individual product, in some cases even exceeding these requirements. The following figures give a survey of various tests AMP has made. More details on request. Where the term "termination temperature" is used, it refers to the ambient temperature plus the temperature rise of the terminal during normal or overload conditions.

Temperature Rise and Millivolt Drop

The temperature rise and millivolt drop characteristics are the lowest in the industry. They exceed all safety requirements and exhibit extreme stability during extended time tests. **Figure ①** shows the current vs. temperature rise at different wire diameters. The allowable ambient temperature vs. allowable current at different wire diameters can be seen in **Figure ②** (additional information on request).

Figure ③ shows the results of a temperature change test of 3200 hours. Even these extreme tests show good results with temperature and voltage drop.

Resistance to Oxidation and Corrosion

Intimate contact between the inner barrel walls and conductor surfaces plus their becoming an almost homogenous mass when subjected to the controlled dimensions of the matched crimping tool results in inhibition of corrosion and oxidation. Long life operation with low temperature and low millivolt drop is further assured by the quality of plating used on the terminal itself.

Tensile Strength

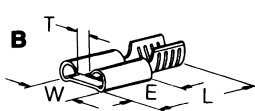
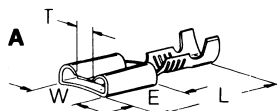
Normally the tensile strength is 70% to 100% greater than the force required to disconnect the tab from the receptacles. Therefore this satisfies most safety requirements.

Vibration Resistance

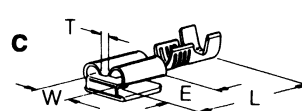
The insulation support of AMP FASTON contacts fully insures reliable vibration resistance in the crimp area.

For further information, please consult DIN 46249, part 1 (specifications and tests).

Larghezza 6,3 mm Per tab
FASTON femmina 6.3 mm. x 0.8 mm



Size 6.3
FASTON Receptacles 6.3 mm x 0.8 mm



Tipo Type	Sezione conduttore Wire Size Range mm ²	Diametro isolante Insulation Diameter mm	Dimensioni Dimensions mm				P/N/Part Numbers			
			W	L	E	T	Ottone Brass	Ottone stagnato Brass/tin plated	Altre finiture Other Finish	
A	0,3-0,8	2,3-3,3	7,6	19,1	7,7	2,3	41771-1 #	41772-1 #	Ottone argentato/Brass, silver plated	42286-1
									Bronzo/CuSn	40760-1 #
									Bronzo stagnato/CuSn, tin plated	140760-2 #
									Bronzo argentato/CuSn, silver plated	140760-3 #
									Acciaio stagnato/Steel, tin plated	160389-2
	0,5-1,5	2,3-3,3	7,6	19,1	7,7	2,3	5-160432-3 #	5-160432-4 #	Acciaio nichelato/Steel, nickel plated	160389-3
									735209-1 ★	735209-2 ★
									736025-1	736025-2
									Alpacca/new silver	160807-2
									Ottone argentato/Brass, silver plated	5-160432-7 #
	0,75-1,5	3,0-4,3	7,6	19,1	7,7	1,6	5-160465-1	5-160465-2	Bronzo/CuSn	6-160432-4 #
									Bronzo stagnato/CuSn, tin plated	6-160432-0 #
									Bronzo argentato/CuSn, silver plated	6-160432-1 #
									Acciaio stagnato/Steel, tin plated	6-160432-2 #
									Acciaio nichelato/Steel, nickel plated	6-160432-3 #
B	0,8-2,1	3,0-4,3	7,6	17,1	7,7	2,3	735220-1 ★	735220-2 ★	Bronzo/CuSn	5-160465-6
									Bronzo stagnato/CuSn, tin plated	6-160465-1
									736027-1	736027-2
									Alpacca/new silver	160808-2
									Bronzo/CuSn	280001-6
	1,0-2,5	3,0-4,3	7,6	19,1	7,7	1,6	4-160256-1 #	2-160256-2 #	Bronzo stagnato/CuSn, tin plated	280001-7
									Bronzo argentato/CuSn, silver plated	4-160256-6 #
									Acciaio stagnato/Steel, tin plated	3-160256-9 #
									Acciaio nichelato/Steel, nickel plated	4-160256-2 #
									Alpacca/new silver	160808-2
C	2,0-5,3	3,8-5,0	7,6	17,1	7,7	2,3	735211-1 ★	735211-2 ★	Bronzo/CuSn	280001-6
									Bronzo stagnato/CuSn, tin plated	280001-7
									736026-1	736026-2
									Alpacca/new silver	160855-1
									Ottone argentato/Brass, silver plated	1-160301-7 #
	2,1-5,3	3,8-5,1	7,6	19,5	7,7	1,6	41449-1	41450-1	Bronzo/CuSn	1-160301-4 #
									Bronzo stagnato/CuSn, tin plated	1-160301-9 #
									Bronzo argentato/CuSn, silver plated	1-160301-8 #
									Acciaio stagnato/Steel, tin plated	160301-6 #
									Acciaio nichelato/Steel, nickel plated	160301-5 #
B	4,0-6,0	3,8-5,1	7,6	19,5	7,7	1,6	1-160301-3 #	1-160301-6 #	Bronzo/CuSn	180363-3
									Bronzo stagnato/CuSn, tin plated	180363-5
									180363-1	180363-2
									Bronzo/CuSn	180363-3
									Bronzo stagnato/CuSn, tin plated	180388-5
C	0,5-1,5	2,3-3,3	7,6	15,5	7,6	2,3	-	-	Bronzo/CuSn	180397-4
									Bronzo stagnato/CuSn, tin plated	180397-5
									Bronzo/CuSn	150645-1 □
									Acciaio nichelato/Steel, nickel plated	150645-5 □
									Bronzo stagnato/CuSn, tin plated	150645-6 □
C	0,8-2,1	3,0-4,3	7,6	19,4	7,7	2,3	150645-2 □	150645-3 □	Alpacca/new silver	150645-9 □
									Acciaio nichelato/Steel, nickel plated	280079-3
									280079-1	280079-2
									Alpacca/new silver	150645-9 □
									Acciaio nichelato/Steel, nickel plated	280079-3

In accordo a DIN 46247, Sez 3
 □ In accordo a DIN 46345
 ★ Alta forza di accoppiamento

Versions according DIN 46247, Part 3
 □ Versions according DIN 46345
 ★ High mating force