

COMPATIBILITÀ E GAMMA DI FUNZIONAMENTO

Simbolo	ROP-01	ROP-02	ROB-01	SRP-02	SRP-03	RWG-01	RWL-01	ROM-01	ROM-10	RDP-01	RTN-01
RNK-02	180 m	200 m	200 m	200 m	200 m	250 m	180 m	250 m	250 m	180 m	250 m
RNK-04	180 m	200 m	200 m	200 m	200 m	250 m	180 m	250 m	250 m	180 m	250 m
P-256/8	230 m	250 m	250 m	250 m	250 m	300 m	200 m	300 m	300 m	230 m	300 m
P-257/4 (2)	180 m	200 m	200 m	200 m	200 m	250 m	180 m	250 m	250 m	180 m	250 m
RNM-10	230 m	250 m	250 m	250 m	250 m	300 m	200 m	300 m	300 m	230 m	300 m
RNP-01	160 m	180 m	180 m	180 m	180 m	200 m	160 m	200 m	200 m	160 m	200 m
RNP-02	160 m	180 m	180 m	180 m	180 m	200 m	160 m	200 m	200 m	160 m	200 m
RNL-01	160 m	180 m	180 m	no*	no*	200 m	160 m	200 m	200 m	160 m	200 m
RTN-01	200 m	200 m	200 m	200 m	200 m	250 m	200 m	250 m	250 m	200 m	250 m
RCR-01	160 m	180 m	180 m	no*	no*	200 m	160 m	200 m	200 m	160 m	200 m
RTI-01	160 m	180 m	180 m	180 m	180 m	200 m	160 m	200 m	200 m	160 m	200 m
RXM-01	230 m	250 m	250 m	250 m	250 m	300 m	200 m	300 m	300 m	230 m	300 m

\* I trasmettitori monocanale non sono compatibili con i controller di tapparelle

**NOTA! La portata di funzionamento specificata si applica allo spazio aperto, vale a dire condizioni ideali, senza ostacoli. Se ci sono ostacoli tra il trasmettitore e il ricevitore, è consigliabile ridurre la portata rispettivamente per: mattone - dal 10 al 40% legno e gesso - dal 5 al 20%, calcestruzzo armato - dal 40 al 80%, metallo - dal 90 al 100%, vetro - dal 10 al 20%. Le linee elettriche aeree e sotterranee ad alta potenza, così come le torri di trasmissione installate in prossimità dei dispositivi hanno anche l'impatto negativo sulla portata di funzionamento.**

TRASMETTITORE RADIO A PEDALE

Mod. **RNL-01**


Art. 36/00185-00

DATI TECNICI

Tensione nominale di alimentazione:	3 V DC
Tipo di batteria:	CR2032
Durata della batteria:	3 ÷ 5 anni (a seconda dell'utilizzo)
Numero di canali:	1
Trasmissione:	radio 868,32 MHz
Metodo di trasmissione:	unidirezionale
Codifica:	trasmissione con indirizzamento
Portata:	fino a 200 m in campo libero
Indicazione di trasmissione/batteria scarica:	LED rosso
Temperatura di funzionamento:	-10 ÷ +55 °C
Posizione di funzionamento:	qualsiasi
Grado di protezione della custodia:	IP20 (PN-EN 60529)
Classe di protezione:	III
Grado di inquinamento:	2
Dimensioni:	Ø75 x 40 mm
Peso:	0,06 kg
Conformità alle norme:	PN-ETSI EN 300 220-1 PN-ETSI EN 300 220-3

DESCRIZIONE

Il trasmettitore radio a pedale RNL-01 è un dispositivo progettato per controllare i ricevitori radio del sistema EXTA FREE. Può anche essere utilizzato per controllare in modalità wireless, ad esempio il cancello del garage. È alimentato da una singola batteria.



**INFORMAZIONE AGLI UTENTI EX ART. 26 D.LGS. 49/2014**

Il simbolo riportato sull'apparecchiatura (Allegato IX D.Lgs. 49/2014) indica che il rifiuto deve essere oggetto di "raccolta separata" e che è stato immesso sul mercato, in Italia, dopo il 31/12/2010. Pertanto, l'utente dovrà conferire (o far conferire) il rifiuto ai centri di raccolta differenziata predisposti dalle amministrazioni locali, oppure consegnarlo al rivenditore contro acquisto di una nuova apparecchiatura di tipo equivalente. L'utente ha dunque un ruolo attivo: la raccolta differenziata del rifiuto e le successive operazioni di trattamento, recupero e smaltimento favoriscono la produzione di apparecchiature con materiali riciclati e limitano gli effetti negativi sull'ambiente e sulla salute eventualmente causati da una gestione impropria del rifiuto. Nel caso di RAEE di piccolissime dimensioni (<25 cm), l'utente ha diritto al conferimento gratuito, senza obbligo di contestuale acquisto, ai distributori al dettaglio la cui superficie di vendita specializzata eccede i 400 mq.

**ELCART DISTRIBUTION SPA** via Michelangelo Buonarroti, 46  
20093 Cologno Monzese (Milano) ITALY  
Tel. +39 02.25117300 sito internet: [www.elcart.com](http://www.elcart.com) e-mail: [assistenza@elcart.it](mailto:assistenza@elcart.it)  
Orari : lun - ven 8:30 –12:30 / 14:00 –18:00

Manuale di istruzioni/Scheda tecnica

La divulgazione dei dati contenuti in questa scheda è da ritenersi un servizio puramente informativo e non costituisce alcun vincolo da parte della Elcart in merito a prestazioni ed utilizzo del prodotto.

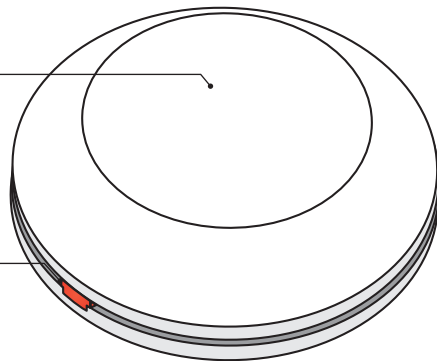
## CARATTERISTICHE

- Trasmettitore radio monocanale,
- controllo remoto dei ricevitori del sistema EXTA FREE,
- ampia gamma di funzionamento (fino a 200 m),
- non richiede installazione o esecuzione di un impianto aggiuntivo,
- alimentazione a batteria,
- indicazione ottica di invio di informazioni e stato della batteria,
- capacità di attivare/disattivare simultaneamente qualsiasi quantità di ricevitori del sistema EXTA FREE,
- possibilità di aumentare la gamma di funzionamento tramite il ritrasmettitore RTN-01.

## VISTA DEL DISPOSITIVO

Pulsante a pedale

Indicazione ottica di funzionamento  
del trasmettitore



## FUNZIONAMENTO

Quando si preme il pulsante, il telecomando invia un segnale con una frequenza di 868,32 MHz, che controlla i ricevitori EXTA FREE. **Il procedimento di programmazione del dispositivo (inserimento del trasmettitore nella memoria del ricevitore) è descritto nel manuale d'uso di ciascun ricevitore del sistema EXTA FREE.** La gamma (fino a 250 m a seconda del ricevitore) può essere aumentata mediante uno o vari ritrasmettitori RTN-01.

## SOSTITUZIONE DELLA BATTERIA

**Lo stato della batteria è indicato dall'accensione ripetuta del LED al momento di trasmissione.**

- ❶ Rimuovere il coperchio superiore del trasmettitore - per fare questo, fare leva sui quattro attacchi situati sulla parte inferiore del pulsante rimuovendo il coperchio allo stesso tempo.
- ❷ Rimuovere la batteria dal morsetto utilizzando un cacciavite piatto.
- ❸ Installare la nuova batteria. **Prestare attenzione alla polarità della batteria indicata sul morsetto. L'installazione non corretta della batteria può danneggiare l'apparecchio.**
- ❹ Posizionare la molla sul pulsante (è importante che il diametro minore della molla protetto dall'isolamento sia appoggiato sul pulsante).
- ❺ Riposizionare il coperchio superiore in modo che gli attacchi del coperchio si inseriscano nelle sedi di attacchi nella base e quindi chiudere a scatto.

**NOTA:** Quando si sostituisce la batteria, prima di inserirla nel morsetto, consigliamo di tenere premuto il pulsante del trasmettitore per circa 5 secondi. Dopo aver inserito la batteria, premere il pulsante per verificare il corretto funzionamento. Se il trasmettitore non risponde, ripetere l'operazione di sostituzione della stessa batteria.

